



Projektberichte

ab 1980

Stand: 18.06.2019

Forschungsberichte



..... aus dem Bereich German Cold Forging Group (GCFG)

lfd. Nr.	Projekt-Nr.	Ausgabe-Datum	Projekt	Schlussbericht Kosten Mitglieder	Kurz-fassung
13	IGF 18431 N	08.18	Erzeugung rohrförmiger Halbzeuge durch die Kombination der Umformverfahren Napfrückwärtsfließpressen und Lochen (Rohrförmige Halbzeuge)	60 €	
12	IGF 18167 BG	04.18	Integrative Prozess- und Werkstoffentwicklung eines aushärtbaren AFP-Stahls zur energieeffizienten und verzugsreduzierten Herstellung kaltumgeformter hochfester Bauteile (AFP-Auslagerung)	40 €	X
11	IGF 18395 N	11.17	Erhöhung der Simulationsgenauigkeit von Profilwalzprozessen durch ein tiefgehendes Verständnis und eine realitätsnahe Beschreibung der Reibung (Reibung beim Profilwalzen)	60 €	X
10	IGF 478 ZN	03.17	Gezielte Prozesssteuerung bei der Kaltmassivumformung und Wärmebehandlung zur Minimierung des Verzuges	60 €	X
9	IGF 17678 N	04.16	Mechanismenbasierte Materialmodelle zur praxismgerechten Vorhersage der Schädigung und des Versagens in der Kaltmassivumformung von Stählen (Schadensvorhersage in der Kaltmassivumformung)	60 €	X
8	IGF 16940 N	09.14	Gemeinschaftsprojekt mit Forschungsvereinigung Antriebstechnik e. V. (FVA): Lagegenauigkeit der Innen- und Außenverzahnungen an umformtechnisch gefertigten hohlen Wellen (Lagegenauigkeit von Verzahnungen an hohlen Wellen)	40 €	X
7	IGF 16772 BR	02.14	Eigenschaftsanalyse bei umformintegrierter Prozesskette zur Verzahnungsherstellung (Kaltwalzen von Laufverzahnungen)	Bezug über FVA*	
6	IGF 17330 N	01.14	Prozessoptimierung durch oszillierende Werkzeugbewegungen in der Kaltmassivumformung	20 €	X
5	IGF 16497 N	03.13	Einfluss der Relativgeschwindigkeit zwischen Werkzeug und Werkstück sowie der Temperatur auf die tribologischen Verhältnisse bei der Kaltmassivumformung	20 €	X
4	IGF 16496 N	11.12	Erzeugung von Flanschen und Bunden an hohlen Fließpressteilen (Anstauchen von hohlen Fließpressteilen)	40 €	X
3	IGF 309 ZN	01.12	Analyse der Wirkzusammenhänge zwischen Wärmebehandlung und Verzug von Kaltmassivumformteilen (Verzug in der Kaltumformung)	40 €	X
2	AVIF A 263	11.11	Vorhersage des Formänderungsvermögens von Stahlwerkstoffen in der Kaltmassivumformung (Schadensvorhersage II)	40 €	X
1	AVIF A 236	05.09	Vorhersage duktiler Werkstückschädigung bei der Kaltmassivumformung von Stahl (Schadensvorhersage)	40 €	X

Schlussbericht für Nichtmitglieder der FSV- Mitgliedsverbände (*):

80 €

(*) **Mitgliedsverbände der FSV e. V.:**

- Industrieverband Blechumformung e.V. (IBU)
- Deutscher Schraubenverband e.V. (DS)
- Fachverband Pulvermetallurgie (FPM)
- Verband der Deutschen Federindustrie e.V. (VDFi)
- Industrieverband Massivumformung e.V.
- Industrieverband Härtetechnik (IHT)
- Fachvereinigung Stahlflanschen e.V. (FVSF)